Utilización y mantenimiento Remachadora NT X

Boquilla	**∅ del remache**
10/18	Aluminio /acero 2,4 mm.
10/24	Aluminio /acero 3 mm. 3,2 mm. 4 mm.
10/27	Acero /acero 4mm.
10/29	Aluminio / acero 5 mm.

Utilización

- Compruebe que la Boquilla 10/..... está insertada firmemente en el brazo de palanca núm.1 verificando que es la adecuada para el ∅ de remache que vamos a utilizar.
- Abra la palanca núm. 2 para que las mordazas permitan el paso del vástago del remache.
- Introduzca el vástago del remache en el orificio de la boquilla.
- Posicione el remache en el taladro de las piezas a remachar, elija el remache adecuado para cada rango consultando la tabla de espesores.
- Cierre los brazos de la remachadora hasta que rompa el vástago y el remache quede aplicado, en caso de que el vástago no rompa al primer intento, repita la operación.
- Invierta la maquina y abra completamente los brazos de la remachadora para facilitar que salga el vástago por la parte posterior.
- Recuerde que para evitar accidente, los vástagos no deberán caer al suelo.
- No remache en vacío, la herramienta puede deteriorarse.

Mantenimiento

- Mantenga la boquilla 10/..... firmemente enroscada en la pieza núm. 1 para evitar que los hilos de rosca se deterioren.
- Dé una ligera capa de aceite a los pasadores y el bulón de la palanca, para evitar desgastes.
- Limpie periódicamente las mordazas núm. 5 , para extraerlas, desatornille la pieza núm. 8, saque el muelle núm. 7 y el manguito de presión núm. 6 . Límpielas con un cepillo metálico. Proceda a montar la remachadora en sentido inverso.

GESIPA Fijaciones, S.A. Pol. Txako-Edif.3, 48480 Arrigorriaga; Tel: 94 671 25 89; Fax: 94 671 50 70;
Internet: www.gesipa.es Mailto: información@gesipa.es